



МИНСТРОЙ РОССИИ
Федеральное автономное учреждение «РосКапСтрой»

Екатеринбургский филиал

СОГЛАСОВАНО

Заместитель руководителя департамента
учебно-методической, аттестационной
и сертификационной деятельности

Н.В. Забелин

« _____ » _____ 20__ г.

УТВЕРЖДЕНО

Директор



Ю.Г. Максимова

« _____ » _____ 20__ г.

**Основная программа
профессионального обучения
по курсам профессиональной подготовки,
переподготовки и повышения квалификации
по профессии «Наладчик холодноштамповочного
оборудования»**

Квалификация – 3-6 разряд

Код профессии – 15002

Срок обучения:

Профессиональная переподготовка (3 разряд)- 240 часов (1,5 месяца)

Повышение квалификации (4 разряд) -244 часа (1,5 месяца)

Повышение квалификации (5-6 разряд) -244 часа (1,5 месяца)

Екатеринбург
2021



МИНСТРОЙ РОССИИ
Федеральное автономное учреждение «РосКапСтрой»

Екатеринбургский филиал

СОГЛАСОВАНО

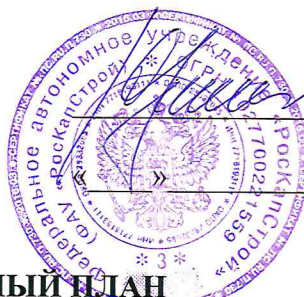
Заместитель руководителя департамента
учебно-методической, аттестационной
и сертификационной деятельности

 Н.В. Забелин

« ___ » _____ 20__ г

УТВЕРЖДЕНО

Директор



 Ю.Г. Максимова

« ___ » _____ 20__ г.

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН
профессионального обучения по курсу профессиональной подготовки и
переподготовки по профессии «Наладчик холодноштамповочного оборудования» 3-го
разряда

Срок обучения – 240 часов (1,5 месяца)

№ п/п	Название циклов, тем	Всего часов	В том числе		
			Теория	Самостоятельные занятия /практические занятия	Форма контроля (зачет, экзамен)
I	Теоретическое обучение	70	40	30	
1.1	<u>Общепрофессиональный цикл</u>	8	4	4	
1.1.1	Основы материаловедения	2	1	1	Зачет
1.1.2	Чтение чертежей и схем	2	1	1	Зачет
1.1.3	Допуски, посадки и технические измерения	2	1	1	Зачет
1.1.4	Охрана труда, пожарная безопасность, оказание первой доврачебной помощи	2	1	1	Зачет
1.2	<u>Профессиональный цикл</u>	62	36	26	
1.2.1.	Введение	1	1	-	Зачет
1.2.2	Сведения о холодноштамповочном производстве	2	2	-	Зачет
1.2.3	Инструменты для холодной штамповки Сведения о механизмах и деталях машин	3	2	1	Зачет
1.2.4	Исходные материалы и их подготовка к штамповке	4	2	2	Зачет
1.2.5	Режимы эксплуатации штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования. Основные операции холодной штамповки	4	2	2	Зачет
1.2.6	Назначение, устройство, принцип действия оборудования для холодной штамповки	4	2	2	Зачет
1.2.7	Сборочные и ремонтные работы	3	2	1	Зачет
1.2.8	Технология ремонта сборочных единиц и механизмов прессов для холодной штамповки	6	3	3	Зачет
1.2.9	Проверка оборудования на точность после ремонта	-	-	-	-
1.2.10	Сведения о пневматических и гидравлических устройствах и системах	4	2	2	Зачет
1.2.11	Сведения об электрооборудовании	4	2	2	Зачет

1.2.12	Такелажные работы	3	2	1	Зачет
1.2.13	Устройство и ремонт штампов для холодной штамповки Установка штампов на прессы и их наладка	8	4	4	Зачет
1.2.14	Средства механизации и автоматизации холодноштамповочного производства, автоматические и автоматизированные линии и технологические комплексы	6	3	3	Зачет
1.2.15	Наладка оборудования для холодной штамповки	6	3	3	Зачет
1.2.16	Контроль качества продукции	2	2	-	Зачет
1.2.17	Охрана окружающей среды	2	2	-	Зачет
II	Производственное обучение	168	-	168	
2.1	<i>Производственное обучение</i>	168	-	168	Кв. раб
III	Квалификационный экзамен	2	2	-	Кв. экз.
	ИТОГО:	240	42	198	

Директор филиала

(подпись)

В.А. Сомов



МИНСТРОЙ РОССИИ
Федеральное автономное учреждение «РосКапСтрой»

Екатеринбургский филиал

СОГЛАСОВАНО

Заместитель руководителя департамента
учебно-методической, аттестационной
и сертификационной деятельности

 Н.В. Забелин

« ___ » _____ 20__ г

УТВЕРЖДЕНО

Директор



Ю.Г. Максимова

« ___ » _____ 20__ г.

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН
профессионального обучения по курсу повышения квалификации
по профессии «Наладчик холодноштамповочного оборудования» 4-го разряда

Срок обучения – 244 часа (1,5 месяца)

№ п/п	Название циклов, тем	Всего часов	В том числе		
			Теория	Самостоятельные занятия /практические занятия	Форма контроля (зачет, экзамен)
I	Теоретическое обучение	74	42	32	
1.1	<u>Общепрофессиональный цикл</u>	8	4	4	
1.1.1	Основы материаловедения	2	1	1	Зачет
1.1.2	Чтение чертежей и схем	2	1	1	Зачет
1.1.3	Допуски, посадки и технические измерения	2	1	1	Зачет
1.1.4	Охрана труда, пожарная безопасность, оказание первой доврачебной помощи	2	1	1	Зачет
1.2	<u>Профессиональный цикл</u>	66	38	28	
1.2.1.	Введение	1	1	-	Зачет
1.2.2	Сведения о холодноштамповочном производстве	2	2	-	Зачет
1.2.3	Инструменты для холодной штамповки Сведения о механизмах и деталях машин	3	2	1	Зачет
1.2.4	Исходные материалы и их подготовка к штамповке	4	2	2	Зачет
1.2.5	Режимы эксплуатации штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования. Основные операции холодной штамповки	4	2	2	Зачет
1.2.6	Назначение, устройство, принцип действия оборудования для холодной штамповки	4	2	2	Зачет
1.2.7	Сборочные и ремонтные работы	3	2	1	Зачет
1.2.8	Технология ремонта сборочных единиц и механизмов прессов для холодной штамповки	6	3	3	Зачет
1.2.9	Проверка оборудования на точность после ремонта	4	2	2	Зачет
1.2.10	Сведения о пневматических и гидравлических устройствах	4	2		Зачет

	и системах			2	
1.2.11	Сведения об электрооборудовании	4	2	2	Зачет
1.2.12	Такелажные работы	3	2	1	Зачет
1.2.13	Устройство и ремонт штампов для холодной штамповки Установка штампов на прессы и их наладка	8	4	4	Зачет
1.2.14	Средства механизации и автоматизации холодноштамповочного производства, автоматические и автоматизированные линии и технологические комплексы	6	3	3	Зачет
1.2.15	Наладка оборудования для холодной штамповки	6	3	3	Зачет
1.2.16	Контроль качества продукции	2	2	-	Зачет
1.2.17	Охрана окружающей среды	2	2	-	Зачет
II	Производственное обучение	168	-	168	
2.1	<i>Производственное обучение</i>	168	-	168	Кв раб
III	Квалификационный экзамен	2	2	-	Кв.экз.
	ИТОГО:	244	44	200	

Директор филиала

(подпись)

В.А. Сомов



МИНСТРОЙ РОССИИ
Федеральное автономное учреждение «РосКапСтрой»

Екатеринбургский филиал

СОГЛАСОВАНО

Заместитель руководителя департамента
учебно-методической, аттестационной
и сертификационной деятельности

 Н.В. Забелин

«__» _____ 20__ г

УТВЕРЖДЕНО

Директор



Ю.Г. Максимова

«__» _____ 20__ г.

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

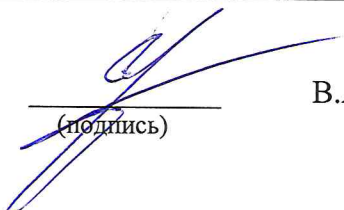
профессионального обучения по курсу повышения квалификации
по профессии «Наладчик холодноштамповочного оборудования» 5-6-го разрядов

Срок обучения – 244 часа (1,5 месяца)

№ п/п	Название циклов, тем	Всего часов	В том числе		
			Теория	Самостоятельные занятия /практические занятия	Форма контроля (зачет, экзамен)
I	Теоретическое обучение	74	42	32	
1.1	<u>Общепрофессиональный цикл</u>	8	4	4	
1.1.1	Основы материаловедения	2	1	1	Зачет
1.1.2	Чтение чертежей и схем	2	1	1	Зачет
1.1.3	Допуски, посадки и технические измерения	2	1	1	Зачет
1.1.4	Охрана труда, пожарная безопасность, оказание первой доврачебной помощи	2	1	1	Зачет
1.2	<u>Профессиональный цикл</u>	66	38	28	
1.2.1.	Введение	1	1	-	Зачет
1.2.2	Сведения о холодноштамповочном производстве	2	2	-	Зачет
1.2.3	Инструменты для холодной штамповки Сведения о механизмах и деталях машин	3	2	1	Зачет
1.2.4	Исходные материалы и их подготовка к штамповке	4	2	2	Зачет
1.2.5	Режимы эксплуатации штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования. Основные операции холодной штамповки	4	2	2	Зачет
1.2.6	Назначение, устройство, принцип действия оборудования для холодной штамповки	4	2	2	Зачет
1.2.7	Сборочные и ремонтные работы	3	2	1	Зачет
1.2.8	Технология ремонта сборочных единиц и механизмов прессов для холодной штамповки	6	3	3	Зачет
1.2.9	Проверка оборудования на точность после ремонта	4	2	2	Зачет
1.2.10	Сведения о пневматических и гидравлических устройствах и системах	4	2	2	Зачет
1.2.11	Сведения об электрооборудовании	4	2	2	Зачет

1.2.12	Такелажные работы	3	2	1	Зачет
1.2.13	Устройство и ремонт штампов для холодной штамповки Установка штампов на прессы и их наладка	8	4	4	Зачет
1.2.14	Средства механизации и автоматизации холодноштамповочного производства, автоматические и автоматизированные линии и технологические комплексы	6	3	3	Зачет
1.2.15	Наладка оборудования для холодной штамповки	6	3	3	Зачет
1.2.16	Контроль качества продукции	2	2	-	Зачет
1.2.17	Охрана окружающей среды	2	2	-	Зачет
II	Производственное обучение	168	-	168	
2.1	<i>Производственное обучение</i>	<i>168</i>	<i>-</i>	<i>168</i>	Кв раб
III	Квалификационный экзамен	2	2	-	Кв.экз.
	ИТОГО:	244	44	200	

Директор филиала



 (подпись)

В.А. Сомов